

Carmel 2

Loudspeaker System



Carmel™2は所有する事自体が夢の様な超ハイエンドYG Acoustics社フラッグシップモデルSonja、
そしてHailey

オーナーのみが共有する事が可能だった自然、かつ生々しい異次元とも呼べる再生音をお届けします。

「Sonja、Haileyへ採用される最先端技術をCarmel™ 2へと拡張させる」というデザイナー兼CEOである
Yoav Geva (ヨアヴ・ゲヴァ) の執念とも言えるこだわり、使命感そして長年に渡る研究開発の必然的集大成。

Carmel™ 2 の登場です。

Carmel™2 は上級機譲りの様々な革新的技術のみならず、驚異的精度の製造/製作技術のみによって達成される

工業デザイン、時を超越したフォルム、壮大な音場とトランスペアレンシー・・・

その全てがYG Acoustics 社内にて手作りによって生み出されます。

Carmel™2 にはフルCNC-マシンド コンストラクチュアとYG が独占権を有する

トロイダル エア・コア インダクター(Toro Air™)が採用されています。

Sonja、Hailey へ搭載される自社開発/生産による革新的ドライバーユニットもCarmel™2 へ採用。

この2つのエンハンスメントは驚異的な低歪を実現し、YG が業界のリーダーたる所以である

周波数/位相の両特性の同時完璧化に大きく寄与しているのです。

■ Dual Coherent™ = クロスオーバー・ネットワーク

Carmel™2 を含む全てのYG Acoustics 社製品に搭載されるクロスオーバー・ネットワーク回路はヨアヴ・ゲヴァによって生み出された独自のソフトウェアにより産み出されます。

Dual Coherent™と命名されたこの回路は、最適な周波数特性と位相特性を共有しています。

一般的 (YG を除く全て) なネットワーク回路では、周波数特性 (こちらが多数派) もしくは位相特性のいずれかの優先の選択を余儀なくされます。

YG の持つこのソフトウェアのみが、周波数特性と位相特性を同時に最適化する事が出来るのです。

■ Toro Air™ = エア・コア インダクタ

さらにこのネットワーク回路に使用されるパーツ群へも一切の妥協を排除しています。

搭載される自社開発Toro Air™インダクタはCNC ワインディングマシンを駆使して、自社生産されます。

トロイダル・コア構成からなるこのインダクタは、通常クロスオーバー回路にて避けて通れないクロストークを完全に排除しました。

■ Billet Core™ = ミッド・ウーファー

自社開発/生産によるBillet Core™テクノロジーを採用。

そのダイアフラムは航空機グレードアルミニウム塊 (Billet) より、精巧に削り出されます。

独特な工程によって生み出される他に類を見ない堅さ (強度)、精確性を併せ持つこのドライバーの超低歪は圧倒的に卓越したダイナミクス、音楽の繊細さをお届け致します。



■ Forge Core™ = ツイーター・ユニット

YG のアイデアがふんだんに盛り込まれたForge Core™を採用。

自社内にてモーター・システムを3D-CNC カuttingする事で、ジオメトリーを大幅に改善。

この工程を施されたツイーター・ユニットは、驚くべき歪み率の向上とスムーズな高域再生を獲得しました。

■ Focused Elimination™ = キャビネット

Carmel™2の優雅かつ洗練されたキャビネットはアルミニウム合金をオーバー・エンジニアリングとも言える工程を経る精巧な機械加工によって作り出されます。

防振加圧加工されたこの素材は音響的/堅牢性の両面からも最も理想的なエンクロウジユアを構成しています。

Carmel™2へ採用されるアルミニウム合金の最大厚は35mm。

たとえ大音量再生時に於いても、再生に不要な共振から解放される事を可能にしています。

様々な計算によって、最適なジオメトリーを割り出すFocused Elimination™アンチ・レゾナンス テクノロジーは密閉型エンクロウジユア内に発生する激しい乱気流による摩擦抵抗を最小に抑える事で、ドライバーのメカニカル・ロスを最低限に留めています。

更にYG ACOUSTICS製品群の中でも最大の周波数帯域（32Hz～1.75kHz）を受け持つウーファー・ユニットの特性を最大限に発揮させる為にCarmel™2では2Wayにも関わらず、低周波数帯域制御用の第3チャンバーが設けられています。

エンクロウジユア内より一切の吸音/防振材をツイーター用チャンバー部、超低域用第3チャンバー部の極一部での使用に留め、吸音材料によるエネルギーの熱変換ロスすらも極限まで排除。

“エンクロウジユア・レス”の理想へ限りなく近づきました。



■ 主な仕様

Carmel™2=密閉型2ウェイスピーカーシステム

偏差	可聴帯域	: +/-2.0dB 以下
ドライバー	ツイーター	: Forge Core™ (25mm)
	ウーファ	: Billet Core™ (185mm)
ユニット間位相誤差	可聴帯域	: 5度以下
フィルタ	YG ACOUSTICS 社製 DualCoherent™ フィルタ	1.75kHz 24dB oct
インピーダンス	通常 4Ω	ミニマム 3.5Ω
周波数特性 (可聴帯域にて±0.7dB)	32Hz~40kHz	
音圧レベル	87dB/2.83V/1m	
寸法 (H x W x D/mm)	1030(スパイク含む) x 230 x 310(最大)	
総重量 (Kg/1本)	34kg	

※性能、品質向上の為に上記の仕様は予告なく変更される場合がございます。 予め御了承下さい。



輸入・発売元

AccAinc.

有限会社アッカ

〒106-0031 東京都港区西麻布 1-15-1 森ロビル 7F

Tel.03-5785-0661 Fax.03-5785-0662

www.accainc.jp